

DEKLARACJA ZGODNOŚCI EU

B250921003 WIDEON S1PS ESD NM
LOW

Producent	BENNON Group a.s. Šedesátá 7015, 760 01 Zlín, Republika Czeska
IČO	28322908
DIČ	CZ28322908
Deklaruje, że produkt	buty ochronne, klejone
Kategoria	S1PS HI CI SR HRO FO

Wykorzystanie

ochrona nóg przed zranieniami, które mogą wystąpić podczas wypadków w tych obszarach roboczych, dla których jest przeznaczone zgodnie z EN ISO 20345:2022 i EN ISO 20345:2022/A1:2024. Buty spełniają wymagania kategorii S1PS na: zamknięty obszar pięty, właściwości antystatyczne, pochłanianie energii w obszarze pięty, odporność na przebicie zgodnie z normą PS, izolacja spodu buta przed ciepłem, izolacja spodu buta przed zimnem, odporność na poślizg SR, odporność podeszwy na kontaktowe ciepło, odporność na działanie oleju i benzyny.

Producent na własną odpowiedzialność deklaruje,
że

środek ochrony indywidualnej jest bezpieczny do użytkowania zgodnie z przypisanym mu zastosowaniem i jest zgodny z obowiązującymi wymaganiami z zakresu zdrowia i bezpieczeństwa - Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej oraz uchynieniem dyrektywy Rady 89/686/EWG, a także jest jednakowy z wymogami EN ISO 20345:2022 S1PS HI CI SR HRO FO i EN ISO 20345:2022/A1:2024. Buty zostały przetestowane pod kątem właściwości ESD zgodnie z normą EN IEC 61340-4-3:2018.

Jest identyczne

ze środkiem ochrony osobistej, na który został wydany protokół końcowy nr. 723302880/01/2025 z dnia 28.07.2025, będący podstawą do wydania certyfikatu badania typu EU nr. 25 0301 T/NB wystawionego w dniu 28.07.2025 r. przez Jednostkę Notyfikowaną nr. 1023 INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s., Trida Tomase Bati 299, 763 02 Zlín, Republika Czeska.

Jest zgodny

z procedurą określoną w części IV art. 19 par. b Regulaminu Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 w sprawie środków ochrony indywidualnej oraz uchylonej dyrektywy Rady 89/686/EWG i badań typu WE (moduł B) określonych w załączniku V i zgodności typu w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji (moduł C), określony w załączniku VI.

Robert Kunorza
CEO

Sporządzono w Zlín
dn. 28.07.2025

